



ABOUT

25
—
26

CATALOGO
LAVORAZIONI

bgn
STEEL PROCESSING

INDICE

< Chi siamo	Pag.04
< Qualità Made in Italy	Pag.06
< Ricerca & Sviluppo	Pag.09
< Le nostre divisioni	Pag.10
< Lavorazioni e Macchinari	Pag.14

La nostra storia di tecnologia e persone.

Da oltre 50 anni, B.G.M. è un punto di riferimento nel settore della carpenteria metallica e della lavorazione delle lamiere. L'azienda nasce come produttore di accessori per il mondo del veicolo industriale e dei trasporti, realizzando casse porta attrezzi, barre porta fanali e serbatoi per l'acqua. Nel corso degli anni, grazie all'adozione di tecnologie all'avanguardia e alla continua evoluzione del mercato, B.G.M. ha ampliato la

propria offerta fino a diventare un'azienda altamente specializzata nella carpenteria medio-leggera. La lavorazione del metallo è il cuore pulsante della nostra attività: trasformiamo materiali come acciaio inox, alluminio e ferro per creare strutture e componenti su misura. Il nostro processo produttivo include taglio, piegatura, saldatura e assemblaggio, garantendo soluzioni resistenti, precise e pronte all'uso.

Qualità Made in Italy

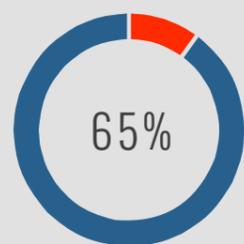
QUALITÀ 100% MADE IN ITALY

LAVORAZIONI TAYLOR MADE

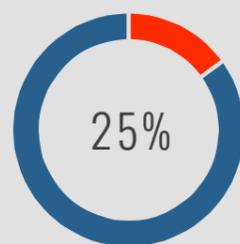
Innovazione e sviluppo al servizio del cliente.

Il Made in Italy è il cuore della nostra filosofia. Ogni fase di lavorazione dei nostri prodotti avviene in Italia, nel rispetto della tradizione artigianale e dell'eccellenza tecnologica che contraddistingue il nostro paese. La cura dei dettagli, la qualità dei materiali e la passione per l'innovazione sono i valori che ci guidano ogni giorno, assicurando ai nostri clienti un prodotto di alta qualità, rigorosa-

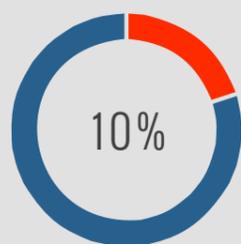
mente progettato e realizzato in Italia. Il cliente è infatti visto come un partner con il quale intraprendere un rapporto duraturo basato su professionalità e fiducia, affiancandolo e consigliandolo in tutte le fasi in relazione alle sue necessità impiantistiche. B.G.M. si distingue per l'approccio completamente Taylor Made: ogni lavorazione è studiata, progettata e realizzata su misura per soddisfare le specifiche esigenze del cliente.



CARPENTERIA
MECCANICA



ALLESTIMENTI
ANTINCENDIO



VEICOLI
INDUSTRIALI

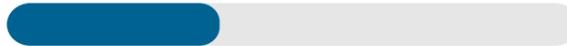
Lavorazioni 100% Taylor Made.





BGM LAB

Innovazione al
centro di ogni
processo.



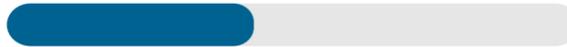
ANALISI DEI PROCESSI PRODUTTIVI



ANALISI DEI MATERIALI



OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI



ERP PER INTEGRAZIONE PROCESSI

All'interno di BGM l'innovazione è al centro di ogni processo produttivo. Il laboratorio di innovazione e sviluppo di BGM è un centro all'avanguardia dove ingegneri, tecnici e designer collaborano per progettare e realizzare soluzioni avanzate in tutti gli ambiti di competenza dell'azienda. Ruolo cruciale nell'evoluzione dei processi produttivi e nella ricerca di soluzioni tecnologiche avanzate. Questo laboratorio non solo è il motore che guida l'azienda verso nuove opportunità, ma è anche un centro di eccellenza per l'ottimizzazione dei processi, la ricerca di macchinari innovativi e lo sviluppo di software specifici per il miglioramento della produttività. Uno degli obiettivi principali del laboratorio di innovazio-

ne di BGM è l'ottimizzazione dei processi produttivi. La continua ricerca di soluzioni che migliorino l'efficienza, riducano gli sprechi e massimizzino le prestazioni è fondamentale per mantenere competitività sul mercato. Nell'ottica della digitalizzazione dei processi è stato inoltre introdotto nell'organizzazione un ERP scelto per ottenere il massimo controllo e la perfetta integrazione tra i processi, aumentare la produttività e supportare l'impresa nella sua gestione e crescita. Oggi, grazie a un team altamente qualificato e impianti produttivi all'avanguardia, B.G.M. continua a investire nell'innovazione con l'obiettivo di offrire soluzioni su misura, durevoli e conformi ai più alti standard di mercato. La nostra sede di Brescia è il cuore delle nostre attività, dove tradizione artigianale e tecnologia avanzata si fondono per creare prodotti di eccellenza. Non ci limitiamo a offrire prodotti standard, ma trasformiamo ogni richiesta in una soluzione concreta, collaborando con il cliente per sviluppare progetti altamente personalizzati.

/BGM DIVISIONI

Divisione Carpenteria

Componenti su misura
e prestazioni elevate.

B.G.M. progetta e realizza strutture e componenti metallici su misura, mediante la lavorazione di lamiere e tubolari. Ogni lavorazione è studiata, progettata e realizzata su misura per soddisfare le specifiche esigenze del cliente. Non ci limitiamo a offrire prodotti standard, ma trasformiamo ogni richiesta in una soluzione concreta, collaborando con il cliente per sviluppare progetti altamente personalizzati. Grazie a un ufficio tecnico specializzato e all'u-

tilizzo di software avanzati di modellazione CAD 3D, possiamo progettare ogni componente nei minimi dettagli, garantendo massima precisione e qualità in tutte le fasi produttive. Il nostro obiettivo è offrire soluzioni esclusive che ottimizzino l'installazione e migliorino l'efficienza operativa, riducendo i tempi di montaggio e garantendo prestazioni elevate.

SOFTWARE AVANZATI DI MODELLAZIONE CAD 3D

COMPONENTI TAYLOR MADE





Passione
Made in
Italy.

/BGM DIVISIONI

Divisione Allestimenti

VEICOLI ANTINCENDIO

VEICOLI INDUSTRIALI

B.G.M. è un partner di riferimento nella produzione di componenti personalizzati per veicoli industriali e da trasporto, offrendo soluzioni robuste e su misura per garantire efficienza, sicurezza e durata nel tempo. Tra i nostri prodotti principali figurano le casse porta attrezzi, fondamentali per il trasporto sicuro di utensili e materiali. Realizzate in acciaio inox, alluminio o acciaio zincato, assicurano resistenza alla corrosione e affidabilità anche nelle condizioni più difficili. Ogni cassa è progettata su misura, con personalizzazioni che includono dimensioni, configurazione interna, sistemi di

chiusura e accessori per una maggiore praticità. Produciamo anche serbatoi per l'acqua in acciaio inox, ideali per autocarri, rimorchi e veicoli speciali in grado di garantire leggerezza, igiene e resistenza, offrendo una soluzione efficiente per il trasporto di acqua destinata a vari utilizzi. B.G.M. vanta una lunga esperienza nella realizzazione di allestimenti e componenti per veicoli di soccorso stradale, antincendio e protezione civile. La nostra competenza nella carpenteria metallica ci permette di fornire soluzioni robuste, affidabili e adatte a operare in condizioni estreme.

/BGM LAVORAZIONI

Saldatura

Alta resistenza
senza compromessi.

BGM è altamente specializzata nei processi di saldatura offrendo soluzioni su misura con tecniche TIG, MIG, MAG e ad arco, selezionate in base al materiale, allo spessore e all'applicazione. Dalla precisione millimetrica della saldatura TIG - perfetta per l'acciaio inox - all'efficienza della saldatura MIG/MAG, che garantisce unione solida e protetta da ossidazioni, ogni lavorazione punta a realizzare strutture robuste, affidabili e durature. Ogni metodo viene scelto

in base al tipo di materiale, allo spessore e all'applicazione specifica, per garantire sempre la massima resistenza e durata delle strutture realizzate. Le saldature vengono realizzate sia su pezzi di lamiera che su tubolari, garantendo la massima versatilità per soddisfare ogni esigenza progettuale. Con un approccio orientato alla qualità e alla personalizzazione, BGM trasforma ogni giunzione in un punto di forza combinando competenza artigianale e tecnologie avanzate.

SALDATURA TIG

SALDATURA MIG/MAG



Hight
Quality.

/BGM LAVORAZIONI

Finitura

Decapaggio e Fiorettatura

B.G.M. offre anche lavorazioni di finitura superficiale per acciaio inox come il decapaggio delle saldature e la fiorettatura della lamiera. Il decapaggio delle saldature sull'acciaio inox è un trattamento chimico che rimuove ossidi e contaminazioni causate dal calore della saldatura, ripristinando la resistenza alla corrosione e la finitura del materiale. Si esegue applicando

soluzioni acide seguite da un risciacquo accurato. La fiorettatura è una lavorazione meccanica che migliora l'aspetto estetico dell'acciaio inox, creando una finitura satinata e uniforme tramite abrasivi. La combinazione dei due processi garantisce superfici resistenti e con un'estetica raffinata, ideali per applicazioni tecniche e decorative.

DECAPAGGIO

FIORETTATURA





Precisione
e tecnologia.

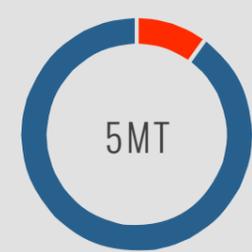
/BGM LAVORAZIONI

Piegatura

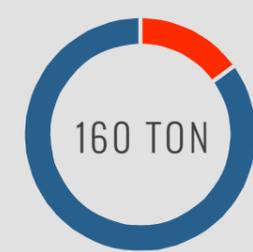
Qualità piegata
su misura.

BGM attraverso il processo di piegatura è in grado di realizzare forme tridimensionali attraverso la deformazione plastica della lamiera a partire da un elemento piatto. Questa lavorazione viene eseguita utilizzando presse piegatrici. Disponiamo di una pressa idraulica a controllo numerico WARCOM che garantisce precisione assoluta su lamiere fino a 5 metri di lunghezza, con una forza di spinta fino a 160 ton ed uno spessore massimo di piega pari a 10-12 mm su lunghezze ridotte. La piegatura è una delle lavorazioni fonda-

mentali nella carpenteria metallica, essenziale per conferire alla lamiera forme tridimensionali senza necessità di giunzioni o saldature. Questo processo consente di piegare il metallo con estrema precisione, trasformandolo in componenti resistenti e funzionali. Il nostro parco macchine comprende presse piegatrici all'avanguardia, inclusi modelli specifici per la lavorazione di pezzi con spessori e lunghezze ridotte. Combinando innovazione ed esperienza siamo in grado di realizzare componenti perfettamente rifiniti, pronti per l'assemblaggio e l'uso finale.



PRECISIONE
SU LAMIERE



FORZA MAX
DI SPINTA



SPESSORE MAX
DI PIEGA



Precisione
e tecnologia.

/BGM LAVORAZIONI

Taglio Laser

Alta tecnologia,
alta precisione.

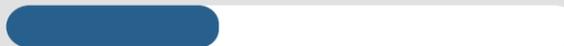
La nostra punta di diamante è il taglio laser, una tecnologia che consente di ottenere lavorazioni di altissima precisione con finiture impeccabili e un utilizzo ottimale del materiale. Grazie a macchinari di ultima generazione, siamo in grado di eseguire tagli complessi e dettagliati su lamiere di diverse dimensioni e spessori, ottimizzando i tempi di produzione e garantendo standard qualitativi elevati.

N°1 CUTLITE PENTA con potenza fibra di 8000W, area di lavoro 4000 x 2000 mm, sistema automatizzato di carico e scarico delle lamiere che ottimizza tempi di lavorazione. Capacità di taglio: 30 mm per acciai al carbonio, 20 mm per acciai inox e 15 mm per alluminio.

N°1 TRUMPF con potenza CO2 di 3000W, area di lavoro 3000 x 1500 mm. Capacità di taglio: 15 mm per acciai al carbonio, 8 mm per acciai inox e 5 mm per alluminio.



N°1 CUTLITE PENTA



N°1 TRUMPF

/BGM LAVORAZIONI

Lavorazioni CNC Assemblaggio

Processi ad alta efficienza.

Abbiamo in dotazione diverse macchine utensili, tra le quali un centro di lavoro CNC a 3 assi per l'esecuzione di operazioni di fresatura e piccole lavorazioni ad asportazione di truciolo, un tornio tradizionale e diversi trapani a colonna, in modo da offrire al cliente sempre la massima completezza del prodotto. L'intero processo di assemblaggio viene eseguito internamente: questo ci consente di monitorare ogni fase, garantendo così tempi di consegna certi, una gestione ottimale della qualità e una tracciabilità

completa. Utilizziamo attrezzature moderne e adottiamo sistemi di controllo qualità in linea con gli standard più esigenti del settore, per assicurare la massima precisione e affidabilità del prodotto finito. La nostra capacità di combinare lavorazioni meccaniche di precisione con un assemblaggio curato in ogni dettaglio ci permette di offrire al cliente soluzioni complete, pronte all'uso e perfettamente rispondenti alle specifiche tecniche richieste.

ASSEMBLAGGIO INTERNO

CONTROLLO QUALITÀ



Steel. Processing



www.bgm-it.com
info@bgm-it.com